

ПриволжскНИПИнефть

Общество с ограниченной ответственностью

«Приволжский научно-исследовательский и проектный институт нефтегазовой промышленности»,  
СРО-П-014-05082009-73-0033 от 28.04.16 г., выдано НП «МОПО»

Проект:

**РЕЗЕРВУАР ОБЪЕМОМ 1000 м<sup>3</sup>  
для светлых нефтепродуктов**

Заказчик:

Площадка строительства:

**Шифр: РВС-1000-023-2019-КМ**

Генеральный директор  
ООО «ПриволжскНИПИнефть»

Д.А. Пурлин

Самара, 2019

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость рабочих чертежей	
2	Общий вид	
3	Общие указания	
4	Общие указания	
5	Стенка	
6	Стенка. Схема просвечивания.	
7	Днище	
8	Днище. Схема просвечивания.	
9	Крыша. Общий вид. Узлы	
10	Крыша. Узлы	
11	Крыша. Узлы каркаса	
12	Крыша. Центральное кольцо	
13	Крыша. Центральное кольцо. Узлы.	
14	Кольцевая площадка. Общий вид	
15	Кольцевая площадка. Узлы.	
16	Кольцевая площадка. Узлы.	
17	Спецификация люков и патрубков. Схема расположения	
18	Люки в стенке. Люк-лаз Ду 600	
19	Люки в стенке. Штуцер Ду 150	
20	Люки на крыше Люк световой Ду 500	
21	Люки на крыше. Штуцер вентиляционный Ду 150	
22	Стремянка. Общий вид. Узлы.	
23	Стремянка. Узлы.	
24	Крепление заземления	
25	Молниеприемники.	
26	Молниеприемники. Узлы.	
27	Спецификация металлопроката	

Согласовано

Взам. инв. №

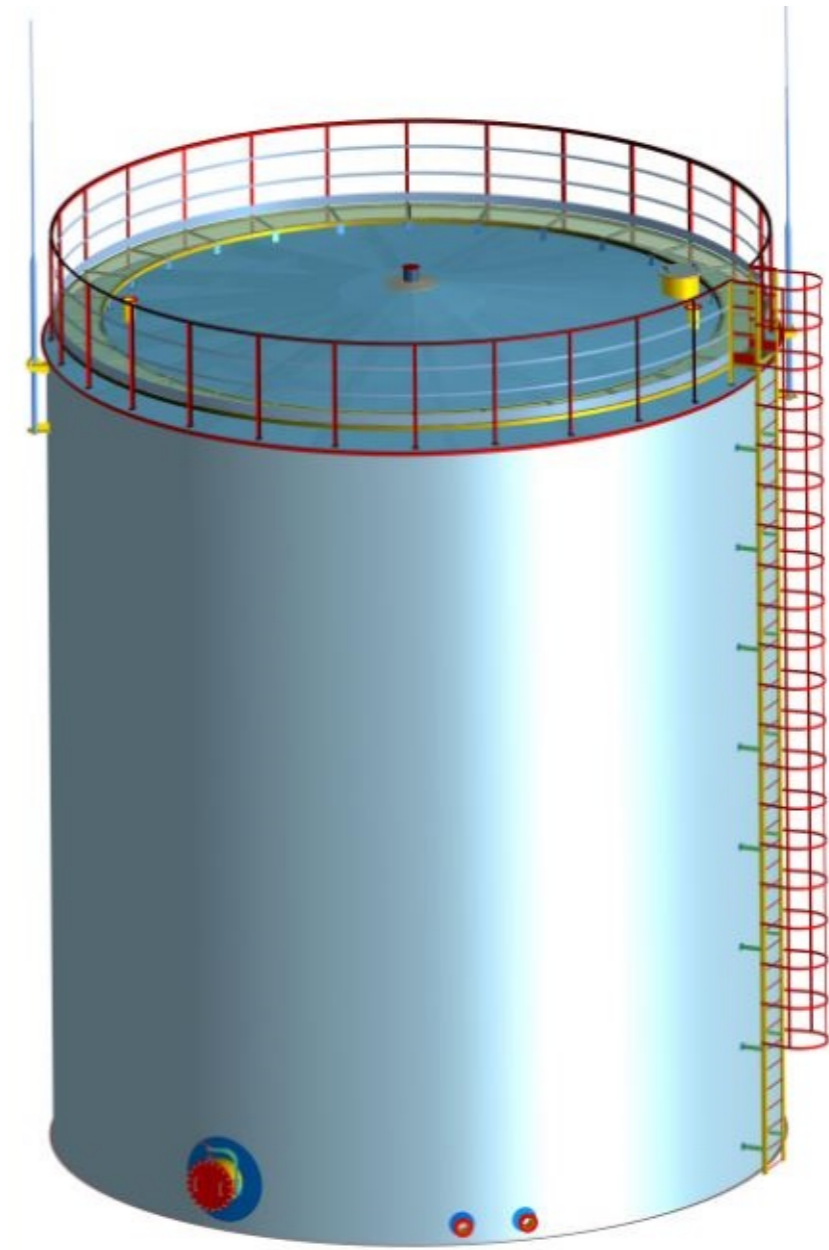
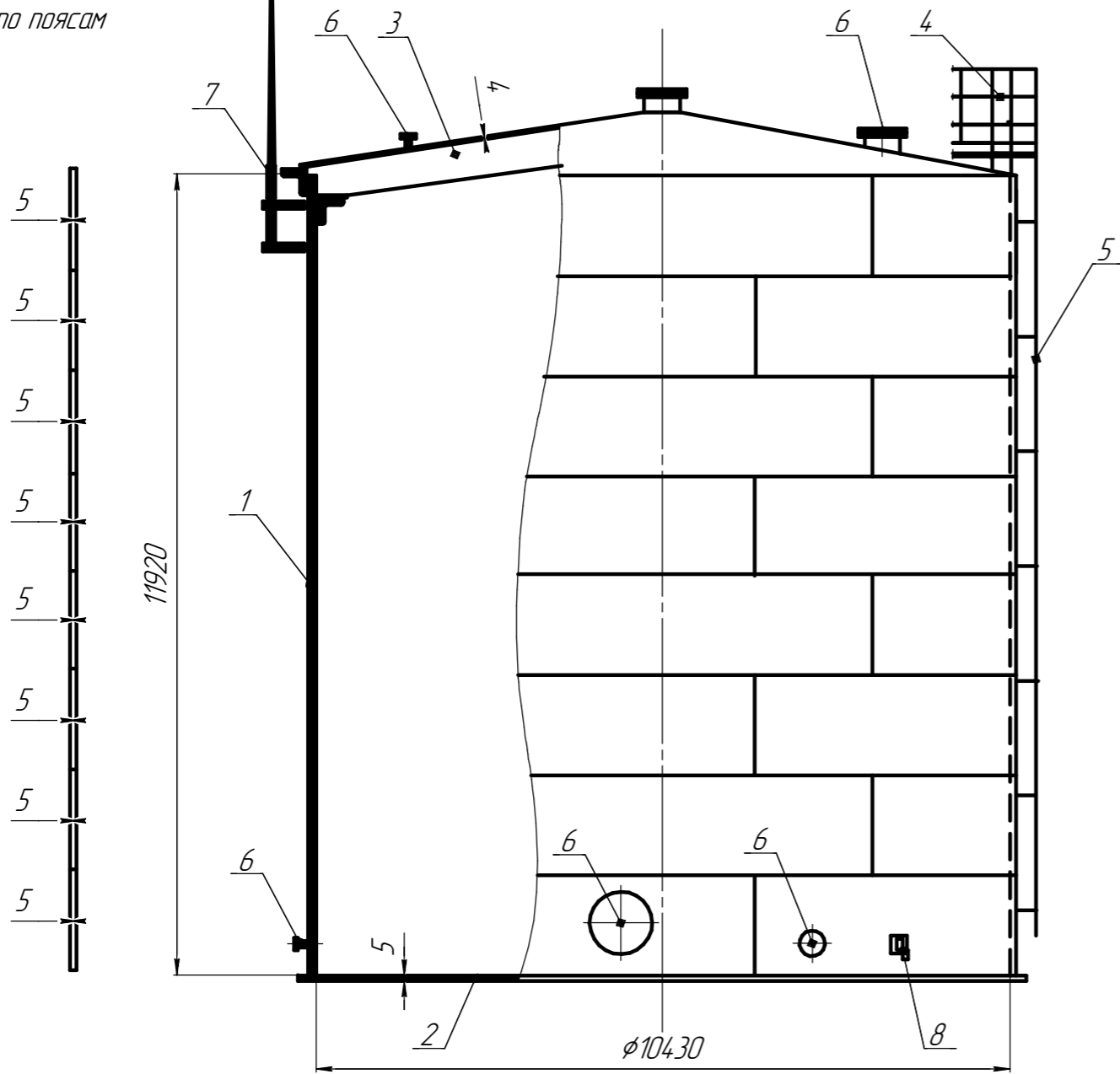
Подп. и дата

Инв. № подл.

						<i>PBC-1000-023-2019-KM</i>			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал		Назаров			02.09.2019	<i>Резервуар V=1000м<sup>3</sup> для хранения светлых нефтепродуктов</i>	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Малухин			02.09.2019		<i>P</i>	<i>1</i>	<i>27</i>
						<i>Ведомость рабочих чертежей</i>	<i>ООО "ПриволжскНИПИнефть"</i>		
ГИП		Евграфов			02.09.2019				

Толщины по поясам

Общий вид



Назначение	Ди, мм	Р <sub>с</sub> , МПа	Кол.
Люк-лаз	600	0,25	2
Патрубки приема /раздачи	150	1,6	2
Люк световой	500	-	1
Патрубок вентиляции	150	0,25	2

Поз.	Конструктивные элементы резервуара	Масса, кг
1	Стенка	
2	Днище	
3	Крыша	
4	Кольцевая площадка	
5	Стремянка	
6	Люки и патрубки	
7	Молниеприемники	
8	Крепление заземления	
	всего	

<b>РВС-1000-023-2019-КМ</b>					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Назаров				02.09.2019
Проверил	Малухин				02.09.2019
<b>Резервуар V=1000м<sup>3</sup></b>					
<b>для хранения светлых нефтепродуктов</b>					
<b>Общий вид</b>					
Стадия	Лист	Листов			
Р	2	27			
ООО "ПриволжскНИПИнефть"					

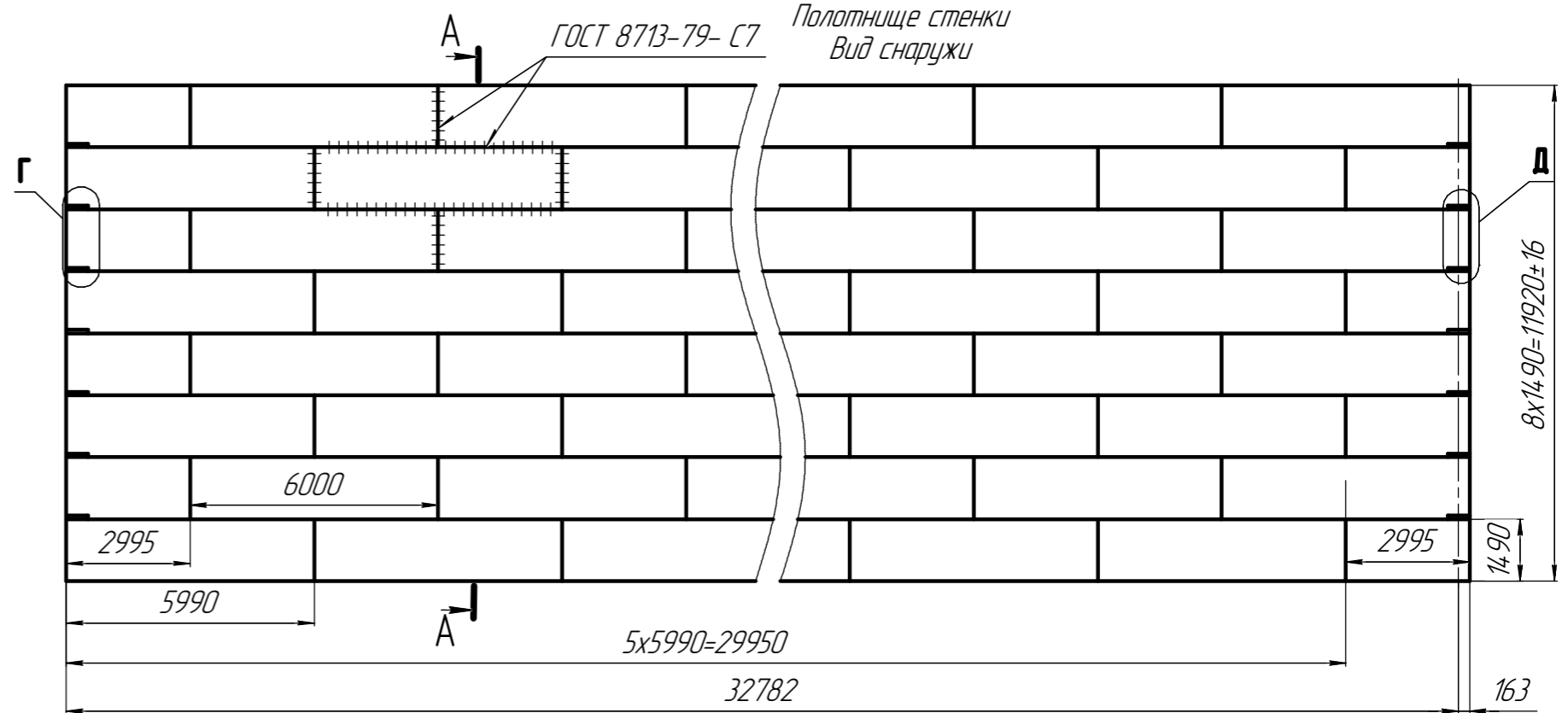
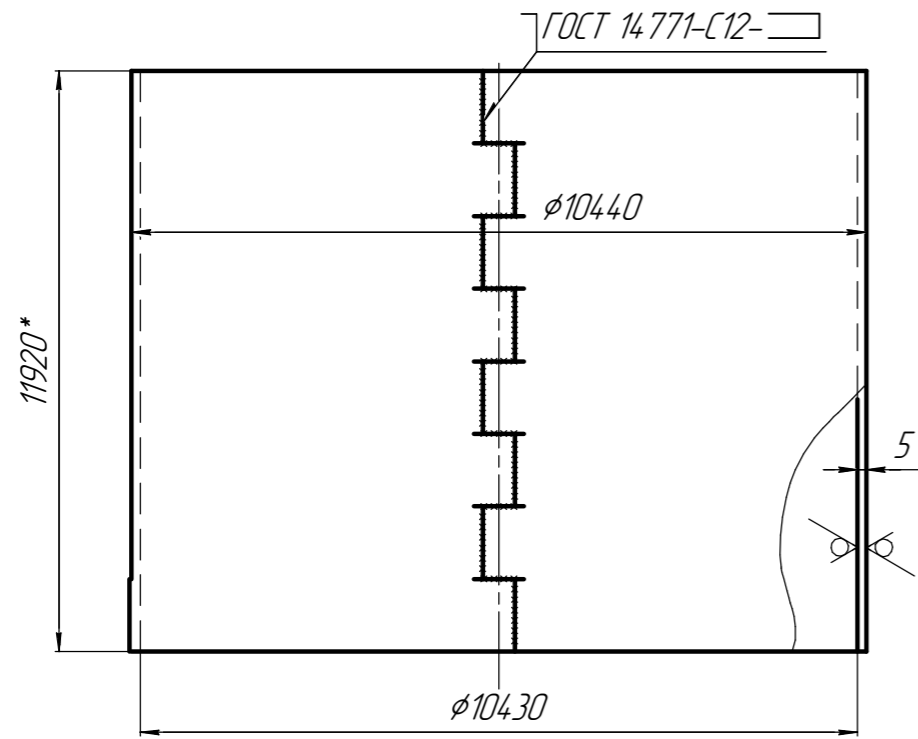
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Назаров				02.09.2019
Проверил	Малухин				02.09.2019
ГИП	Евграфов				02.09.2019

Согласовано

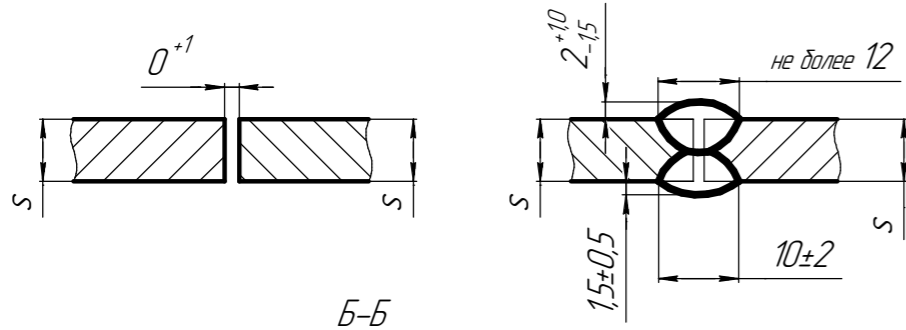
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

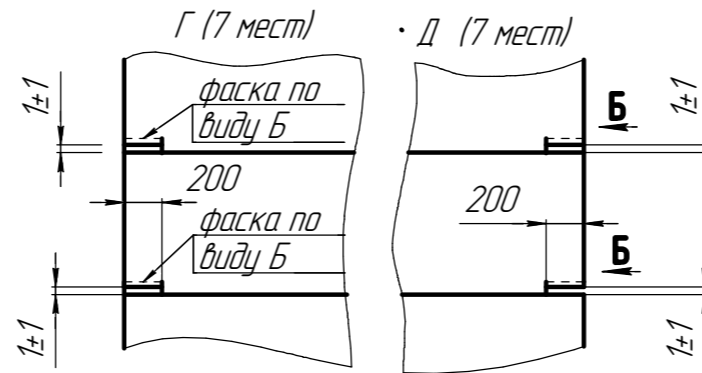
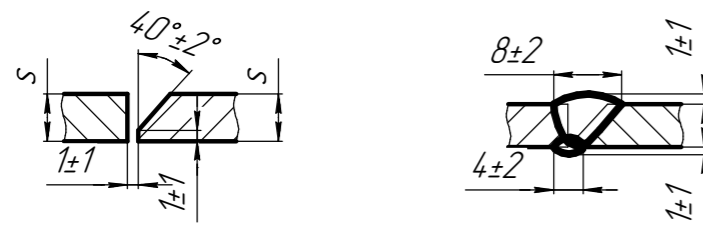


Конструктивные элементы заводского сварного шва С7 по ГОСТ 8713-79

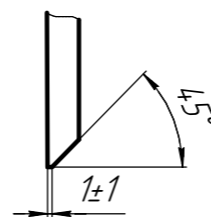


Б-Б

Конструктивные элементы монтажного сварного шва С12 по ГОСТ 14771-76



Б



Спецификация металлопроката			
Наименование проката, стандарт	Профиль, сечение	Марка стали, стандарт	Масса, кг
Сталь листовая ГОСТ 19903	-5x1490x5990	Сталь Ст3сп5-св	

1. Материал стенки- сталь Ст3сп5-св ГОСТ 14637
2. Сварочные материалы и технология сварки должны обеспечивать равнопрочность сварных швов основному металлу.
3. Сварные соединения полотнища должны выполняться двусторонней автоматической сваркой под слоем флюса по ГОСТ 8713-79.
4. При выполнении монтажных швов применять технологию сварки по ГОСТ 14771-76, допускается применение электродуговой сварки по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42А.
5. Вертикальные соединения листов стенки на смежных поясах стенки должны быть смещены относительно друг друга на расстояние не менее 50мм
6. Длина полотнища включает припуск 163мм на образование монтажного стыка.
7. Полотнище должно наварачиваться на цилиндрический каркас диаметром не менее 2,6м.
8. Масса полотнища стенки (включая наплавленный металл, 1%) - кг.

PBC-1000-023-2019-КМ

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Назаров			02.09.2019
Проверил		Малухин			02.09.2019
ГИП		Евграфов			02.09.2019

Резервуар V=1000м<sup>3</sup>  
для хранения светлых нефтепродуктов

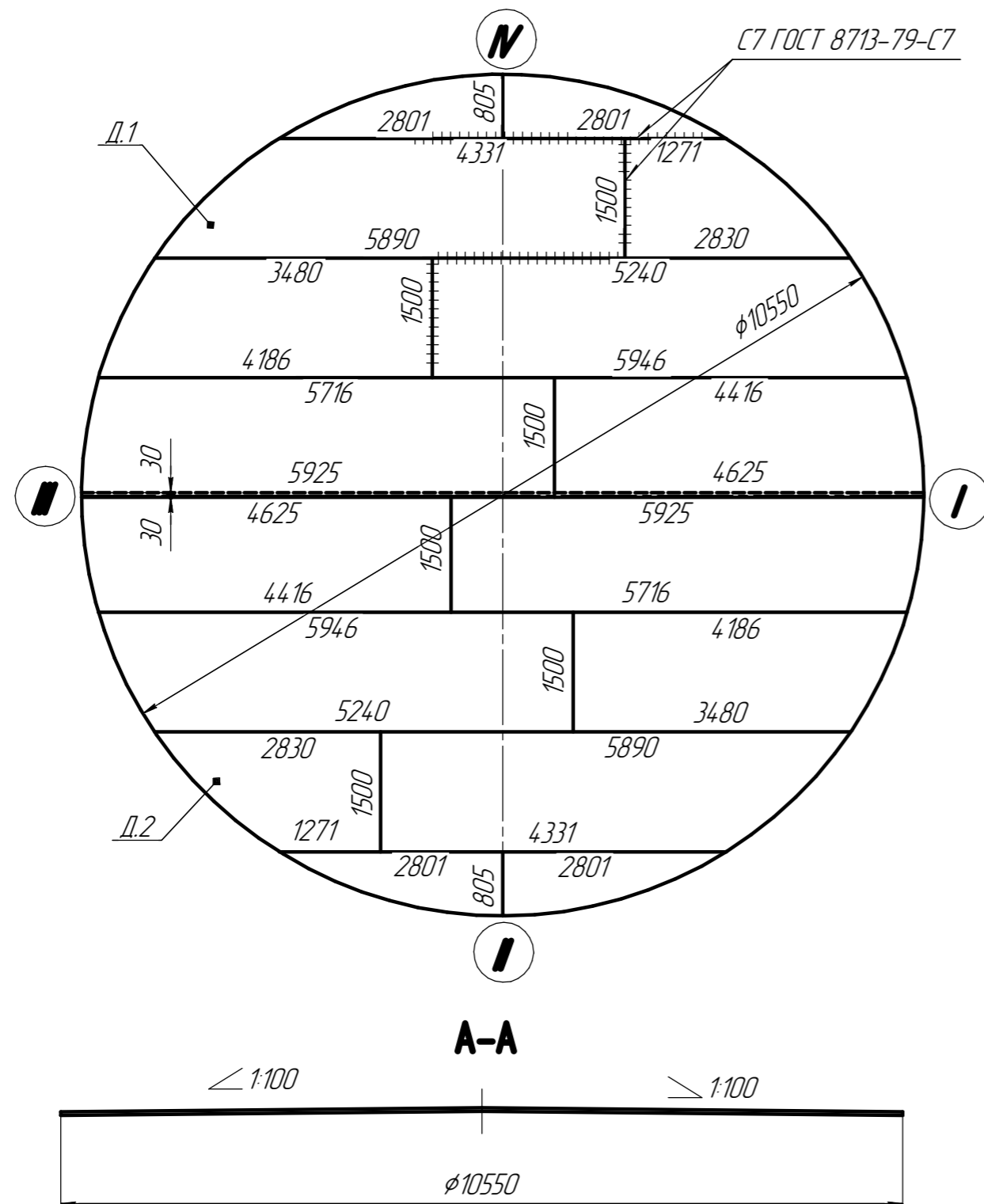
Стадия	Лист	Листов
Р	5	27

Стенка. Общий вид

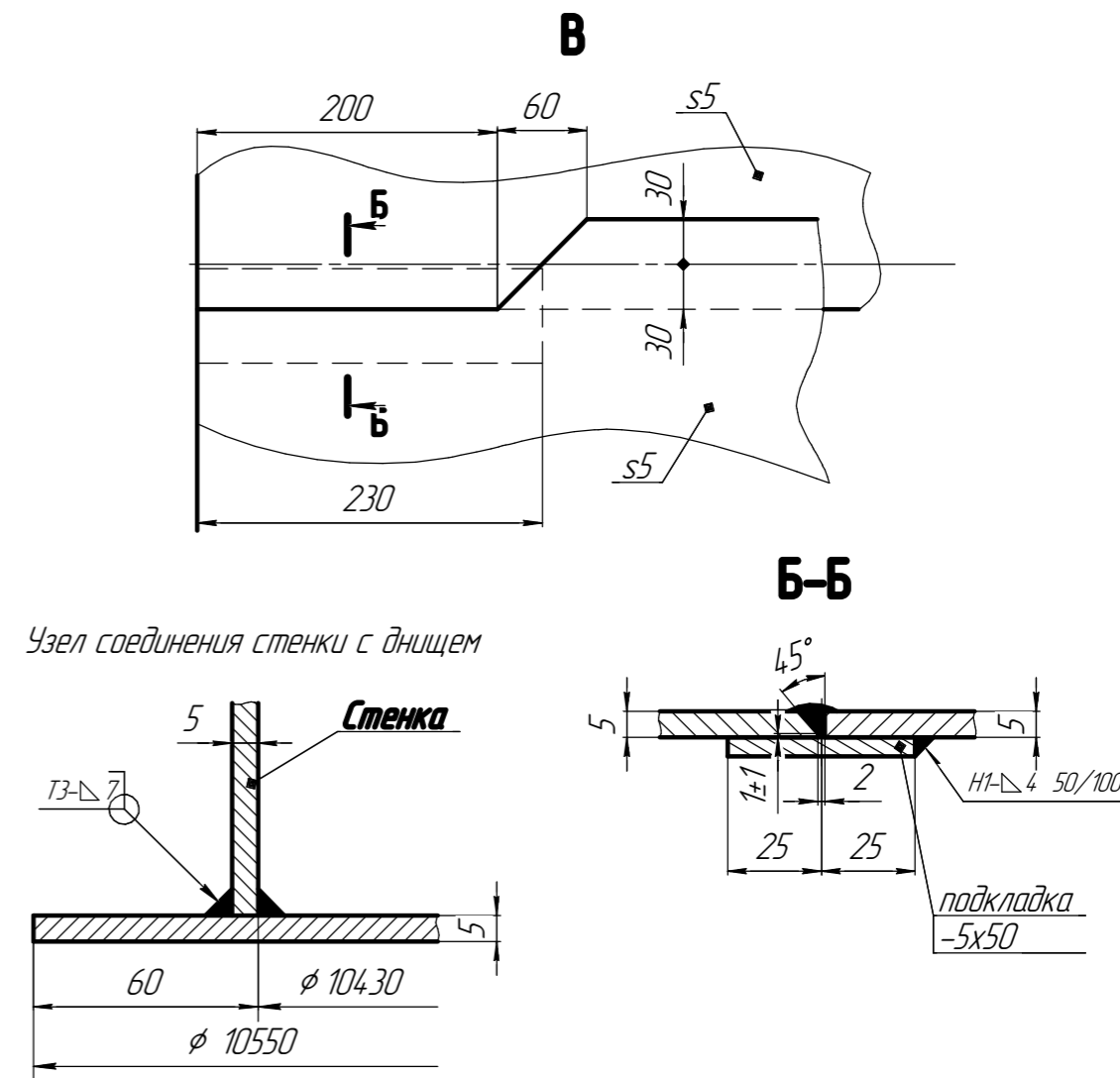
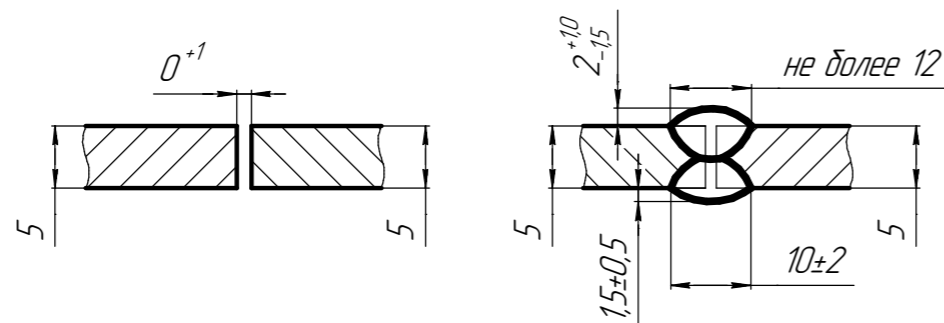
ООО "ПриволжскНИПИнефть"

Согласовано

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата



Конструктивные элементы сварного шва С7 ГОСТ 8713-79



Спецификация металлопроката					
Отпр. марка	Наименование проката, стандарт	Профиль, сечение	Кол.	Марка стали, стандарт	Масса, кг
Д.1	Прокат листовой, горячекатанный, ГОСТ 19903-2015	-5x1500x6000	1	Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	
Д.2			1		
Д.3		-5x50x230	2		
Итого:					

1. Материал дннца- сталь Ст3сп5-св ГОСТ 14637
2. Сварочные материалы и технология сварки должны обеспечивать равнопрочность сварных швов основному металлу.
3. Сварные соединения полотна должны выполняться двусторонней автоматической сваркой под слоем флюса по ГОСТ 8713-79.
4. Полотно должно наворачиваться на цилиндрический каркас диаметром не менее 2,6м.
5. Масса полотна дннца (включая наплавленный металл, 1%) - кг.

РВС-1000-023-2019-КМ					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Назаров				02.09.2019
Проверил	Малухин				02.09.2019
Резервуар V=1000м <sup>3</sup> для хранения светлых нефтепродуктов					
ООО "ПриволжскНИПИнефть"					
ГИП	Евграфов				02.09.2019

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

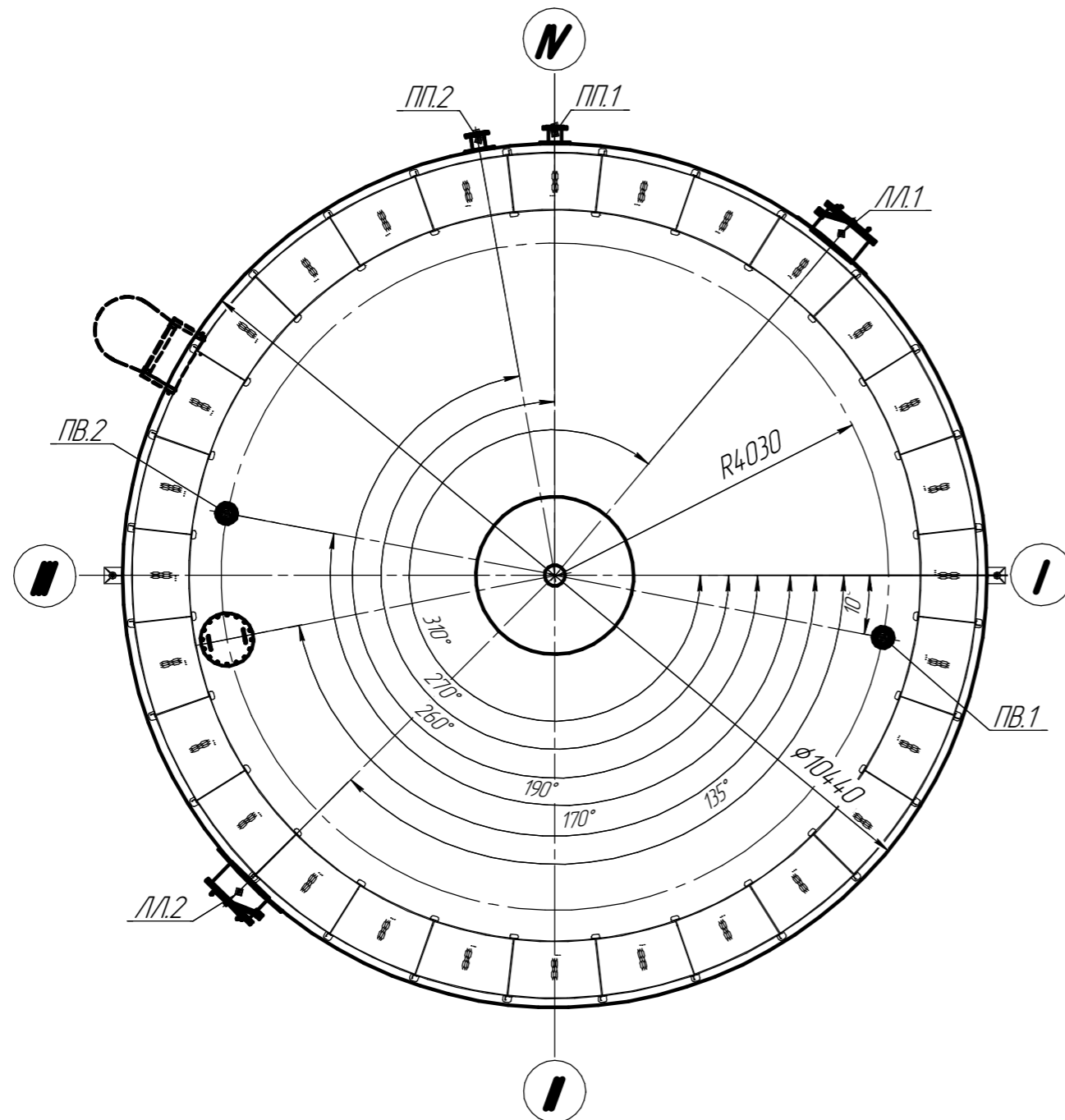
Инв. № подл.



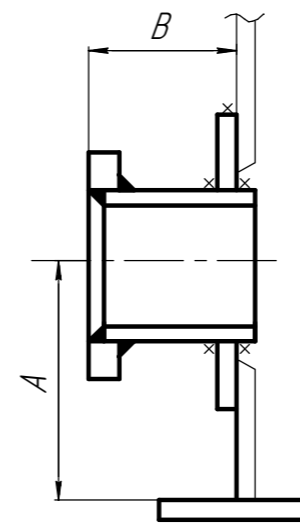
Спецификация люков и патрубков

Обозн	Назначение	Условный проход мм	Условное давление МПа	Тип патр.	Расположение			Труба		Фланец	Крышка Тс мм	Усилив. лист			Масса кг	№ черт.
					$\alpha^\circ$	A мм	B мм	C мм	Dr мм			Tr мм	Dr	Tr		
<b>Стенка</b>																
ЛЛ1	Люк-лаз	600	0,25	S	135	750	350	10	630	8	01-1-B ГОСТ 33259	1-600-0,25	1270	5	OR	
ЛЛ2	Люк-лаз	600	0,25	S	310	750	350	10	630	8	01-1-B ГОСТ 33259	АТК 24.200.02-90	1270	5	OR	
ПП.1	Патрубок према/подачи	150	1,6	D	270	300	200	200	159	6	01-1-B ГОСТ 33259	-	360	5	OR	
ПП.2	Патрубок према/подачи	150	1,6	D	260	300	200	200	159	6	01-1-B ГОСТ 33259	-	360	5	OR	
ЛС	Люк световой	500	-	-	170	4030	250	20	530	5	-	-	1060	4	-	
ПВ1	Патрубок вентиляции	150	0,25	-	10	4030	300	-	159	5	01-1-B ГОСТ 33259	-	320	4	-	
ПВ2	Патрубок вентиляции	150	0,25	-	190	4030	300	-	159	5	01-1-B ГОСТ 33259	-	320	4	-	
Всего:																

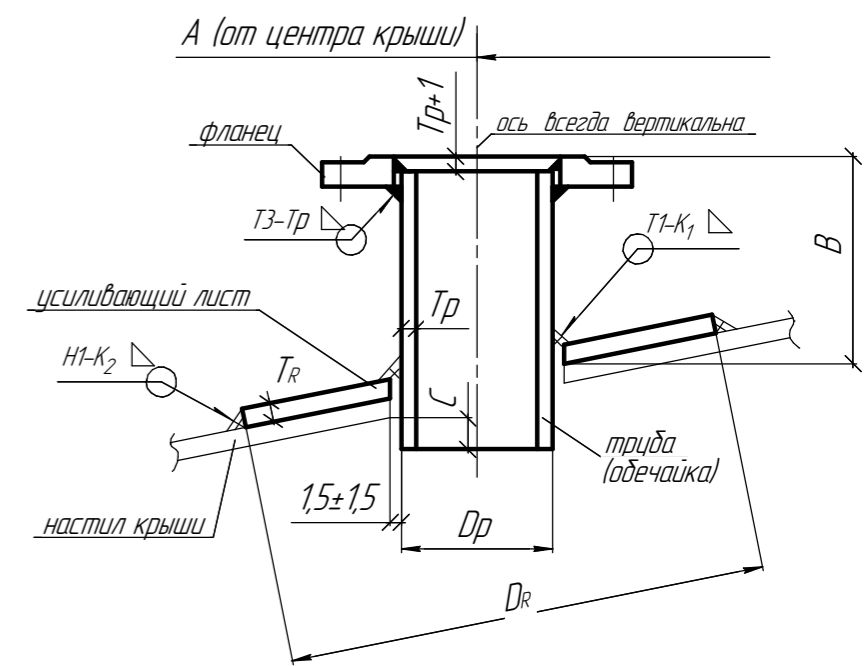
Схема расположения люков и патрубков



ПАТРУБОК ТИПА "F"



ПАТРУБОК В КРЫШЕ



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						<b>РВС-1000-023-2019-КМ</b>			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	<b>Резервуар V=1000м<sup>3</sup> для хранения светлых нефтепродуктов</b>	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Назаров			02.09.2019		Р	17	27
Проверил		Малухин			02.09.2019				
						<b>Спецификация люков и патрубков. Схема расположения</b>			
						ООО "ПриволжскНИПИнефть"			
						ГИП Евграфов 02.09.2019			